スキル評価表

確認者

氏　名：

経験年数：

入社日：

実施日：

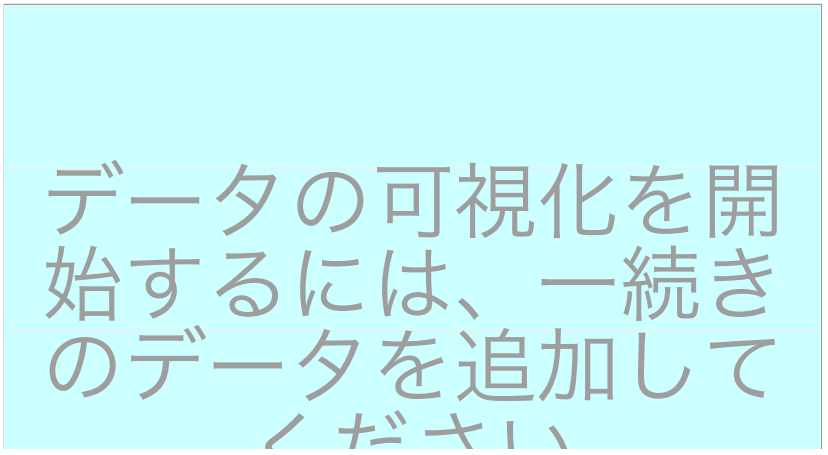
評価	評価判断基準	評価判断内容
5	育成・指導ができる。	自分と同じレベルになるよう教育ができる 日頃より他ﾒﾝﾊﾞｰに指導・指摘ができる
4	教育ができる。	作業ができるように教えられる、 育てる事ができる
3	自信を持って1人で作業ができる。	作業を正確に遂行できる 異常の有無を的確に判断し対応できる
2	ある程度1人で作業ができる。	補助が必要 内容・意味を理解している
1	知っているが、1人で作業ができない。	補助が必要 内容・意味の理解が不十分
0	できない。知らない。	

大分類	中分類	№	小　分　類	評価	
				前回	今回
製造入庫作業	入庫作業	1	製造計画表の見方がわかる		
		2	割付表の見方がわかる		
		3	ＰＨＳにてＣＣＲ、ラインＯＰの方とやりとりが出来る		
		4	ロケーション入庫枚数を把握している		
		5	チェックシートの意味、記入方法を理解している		
		6	チェック項目を理解している		
		7	チェックにて異常があった場合の対応が出来る		
		8	パレタイザーから製品を荷役する際の注意点を把握している		
		9	パレタイザー異常発生時のトラブル対応を理解している		
		10	ラベラー異常の対応が出来る		
		11	ラベラーの手貼り対応が出来る		
		12	パレットマガジンへパレットを補給する際の注意点を理解している		
		13	スタート検査分の取り分けが出来る		
		14	ＣＩＰ、製造区分け時の対応ができる		
		15	日替わり作業、品目切り替えが出来る		
		16	製造終了作業が出来る		
	Ａライン	1	１階の方と無線でのロケ変更、予定枚数のやり取りが出来る		
		2	リンク瓶製品の荷役注意点を理解している		
		3	木材パレットの荷役、割付注意点を理解している		
		4	バーチから上がってきた製品を荷役する際の注意点を理解している		
	Ｂライン	1	ホットメルトの補充ができ、注意点を理解している		
		2	結束紐の確認、無い場合の対応が出来る		
		3	パレットマガジン投入時の注意点を理解している		
	Ｃライン	1	打缶検査製品の取り分けが出来る		
		2	缶製品の割付注意点を理解している		
		3	打缶検査機の設定が出来る		
		4	打缶検査を実施する際の注意点を理解している		
		5	打缶検査チェックシートの記入方法を理解している		
	Ｄライン	1	直割作業の対応が出来る（バーチ切替タイミング等）		
		2	パレットマガジン投入時の注意点を理解している		
		3	新しくなったオートラベラーの仕様を理解している		
	Ｅライン	1	パレチケを手貼りし、結束紐を巻くことが出来る		
		2	製造入庫ロケへの打ち変えが出来る		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
出荷作業		1	出荷予定表の見方がわかる		
		2	無線でのやりとりが出来る		
		3	直出荷作業が出来る		
		4	配崩し作業時での注意点を理解している		
		5	バーチに製品を置く際の注意点を理解している		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
端末作業	ハンディ ターミナル	1	落下防止のためのポーチ、紐を使用している		
		2	ボタン操作、入力方法を理解している		
		3	製造入庫が出来る		
		4	端数入力の打ち変え、注意点を理解している		
		5	パレット作業照会が出来る		
		6	パレット在庫照会が出来る		
		7	ロケ移動（配置換え、得意先出荷、社内出荷）が出来る		
		8	配置換実績登録が出来る		
		9	製造完了登録が出来る		

	WMS	1	製造予定枚数、製造実績枚数の見方がわかる		
		2	ロケーション保管効率の確認が出来る		
		3	ロケーションに保管されているパレチケ連番の確認が出来る		
		4	擬似パレチケの発行が出来る		
		5	棚卸しリストの発行が出来る		
		6	指定された品目、ロットが保管されているロケーションが検索出来る		
		7	出荷数量問合せの見方が分かる		
	MI10	1	品目切り替えが出来る		
		2	搬送状況が確認出来る		
		3	パレチケ最終発行№の確認が出来る		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
その他作業		1	物理の確認と移動が出来る		
		2	検査戻し作業を理解し、作業が出来る		
		3	パレット選別ができ、注意点を理解している		
		4	バッテリー交換が出来る		
		5	バーチの切り替え作業が出来る		
		6	パレチケのロール交換が出来る		
		7	１階のパレット置場からパレットを上げれる		
		8	在庫棚卸しができる		
		9	パレット棚卸しができる		
		10	製造メンテ日前の戸締りが出来る		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
安全		1	後方確認がしっかり出来ている		
		2	３急運転をしていない（急発進・急停止・急旋回）		
		3	パレタイザーの設備トラブルに手出しをしていない		
		4	荷役時はメイン通路、長い距離を前進走行していない		
		5	一旦停止を確実にしている		
		6	リフトに近づくときは声の掛け合い、相互確認を確実にしている		
		7	仮置き品、備品の放置をしていない		
		8	保護具の着用が確実にできている		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
５Ｓ		1	５Ｓの意味を理解している		
		2	ごみの分別を理解している		
		3	構内ルールを理解している（安全通路、持込制限、冷蔵庫使用ルール等）		
		4	作業場の整理、整頓を実施している		
		5	フォークリフトを綺麗に使用できている		
		6	ロッカーの整理ができている		
		7	作業服に乱れがなく着用ができている		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!
その他		1	挨拶がしっかりと出来ている		
		2	リスク抽出を積極的に提出している		
		3	宇治川営業所の構内ルールを理解し、守っている		
		4	提出物は期限までに提出が出来ている		
		5	作業中は作業に集中し、ダラダラしていない		
		6	フォークリフトの日常点検を確実に実施している		
		7	フォークリフトから長時間はなれるときはキーを抜き保管している		
		8	補水液の入れ方を理解している		
		9	端数入力間違いをしていない（直近３ヶ月以内）		
		10	破損をしていない（直近３ヶ月以内）		
			平均	#DIV/0!	#DIV/0!

技能手当における評価基準		
労使協定　別表4-2	スキル評価	技能手当
ランクA	5	1600円/日
ランクB	4	1200円/日
ランクC	3	800円/日

	前回	今回
製造入庫作業	#DIV/0!	#DIV/0!
出荷作業	#DIV/0!	#DIV/0!
端末作業	#DIV/0!	#DIV/0!
その他作業	#DIV/0!	#DIV/0!
安全	#DIV/0!	#DIV/0!
５Ｓ	#DIV/0!	#DIV/0!
その他	#DIV/0!	#DIV/0!



ください

良かった点
反省点・弱点克服に向けて

株式会社　アビリティセンター